

Osmose reversa 10 L/H Q342-210N

O sistema de osmose reversa desenvolvido para atender a rigorosos padrões de qualidade em relação à água. Agregando autonomia e agilidade ao processo. Pois conta com sistema de armazenamento hermético de água pré-filtrada que, após seu abastecimento total, disponibiliza de imediato 12 litros de água.



Especificações técnicas

Modelo	Tensão	Potência	Rendimento	Lâmpada UV	Dim. Externas(CxLxA)
Q342-210N	220 V	20 W	10 L/h	não	30 x 50 x 48 CM
Q342U210N	220 V	35 w	10 L/h	sim	30 x 50 x 48 CM

INFORMAÇÕES DO PRODUTO

Características

Características

Osmose reversa de 10 litros por hora, construída em gabinete de aço carbono com pintura eletrostática, projetada de forma compacta para ser utilizado fixo em parede. Alimentação por ponto de água com no mínimo 40 PSI e sistema automático de abastecimento que corta a alimentação de água no momento em que seu sistema estiver abastecido.

Sistema de filtros

- 1.º Filtro de sedimentos 5 micras (para retenção de partículas sólidas);
- 2.º Filtro de carvão em bloco (para remoção de cloro e material orgânico);
- 3.º Membrana certificada conforme norma internacional garantindo a esterilidade e eficiência de filtração (Para redução de 98% da condutividade);
- 4.º Tanque hermético (garante a disponibilidade imediata de 12 litros de água após o sistema estar completamente abastecido);
- 5.º Coluna deionizadora com resina de grau farmacêutico (para remover os íons remanescentes na água);
- 6.º Lâmpada ultravioleta (para esterilização bacteriológica). APENAS NO MODELO Q342U210N

Água produzida

Quantidade nominal: 10 litros por hora;

Condutividade: < 0,5 µS (considerando entrada abaixo de 150 µS).

Vantagens

Economia de energia e água

Com apenas 20 Watts (Q342-210N) e 35 Watts (Q342U210N) de potência o aparelho tem baixo consumo elétrico e o descarte de água do dreno poder ser coletado e utilizado em outros processos;

Sistema automático

O aparelho corta a alimentação de água no momento em que seu sistema estiver abastecido;

Coleta imediata de até 12 litros de água

O sistema dispõe de armazenamento hermético de água pré-filtrada para que, após seu abastecimento total ele conte com 12 litros de água imediatos para uso.

(Caso seu consumo por hora seja inferior a esta quantidade a coleta imediata será constante).

Economia na troca de filtros

O sistema foi projetado visando aumentar o tempo entre a troca de filtros e reduzir o custo da reposição;

Solução de higienização

A osmose acompanha solução para higienização do aparelho, com ela é possível evitar a troca prematura do conjunto de filtros e prevenir a formação de biofilme.

Acompanha

Conexão para torneira;

Chave para troca dos filtros;

Tanque hermético de 12 litros;

1 litro de solução de higienização;

Manual de instruções;

Cabo de alimentação dupla isolamento e plugue de três pinos, duas fases e um terra, atendendo norma ABNT NBR 14136;

Opcionais (vendidos separadamente)

Filtro de bactérias;

Condutivímetro;

Bomba auxiliar para aumento da pressão da água de entrada;

Suporte para bancada;

Solução para higienização.

Contato

+55 11 4055 9999 • +55 11 94234 6800

vendas@quimis.com.br • quimis.o2agencia.com.br

Rua Gema, 292 - Campanário, Diadema - SP / Brasil CEP 09930-290

